Disque CAD-CAM PMMA

Mode d'emploi à consulter et conserver

Les disques CAD/CAM PMMA conviennent pour la fabrication de couronnes et bridges provisoires et pour vérifier le bridge sur le modèle en plâtre /en bouche avant le processus d'usinage de ZrO2.

QUELQUES RÈGLES À RESPECTER LORS DE L'UTILISATION DU PMMA :

- Dans la région occlusale, une épaisseur minimum de la paroie doit être de 1,0 mm et 0,6 mm dans la région cervicale.
- Le profil connecteur doit être plus que 10 mm^2 dans la région antérieure et plus de 15 mm^2 dans la région postérieure.
- Dans la région postérieure un maximum de deux pontics sont permis entre 2 dents piliers.

FINITION ET POSE EN BOUCHE :

- Pour le meulage, utiliser des fraises en acrylique. Le polissage est possible avec une pâte à polir et des brosses à poil doux. Attention de ne pas surchauffer le matériau.
- Pour fixer le bridge, utilisez un ciment provisoire.
- Le produit fini peut rester en bouche jusqu'à 6 mois.

Composition des disques OPERA SYSTEM PMMA pour machines à usiner :
Polymethylmethacrylate pur.

Teintes disponibles : A1 / A2 / A3 / B1 / B2 / B3 / clear
Diamètre : 98,5 mm
Epaisseurs disponibles : de 10 à 25 mm

DONNEES TECHNIQUES :
Résistance à la flexion : ..... 114 MPa
Dureté Vickers : ..... 26,60 HV
E-Module : ..... 2771 MegaPascal
Monomer Residuel <1%

STOCKAGE :
Stocker le produit à température ambiante jusqu'à 25°C

CE 0470

Polident d.o.o.Volčja Draga 42, SI-5293 Volčja Draga, Slovenia