

Points clés à retenir

- Excellente résistance mécanique et haute esthétique translucide.
- Restauration immédiate, optimisant le temps de traitement.
- Compatible avec les systèmes CFAO pour des restaurations précises.



Premium+

- Usinage humide 4 axes
- 3 Blocs
- 8 outils
- Usinage pilier personnalisé
- L364 x P460 x H473 mm
- ~52 kg

USINEZ JOY AVEC NOS MACHINES !





Smart

- Usinage humide 4 axes
- Pas d'air comprimé
- 7 outils
- L360 x P370 x H490 mm
- ~28 kg

Création graphique Audomacrea - Euromax-Monaco 2025 - Photos non contractuelles - Ne pas jeter sur la voie publique

FLUX NUMÉRIQUE COMPLET OPERA SYSTEM

SCANNERS INTRAORAUX | SCANNERS DE TABLE | DESIGN | USINAGE & IMPRESSION 3D | CONSOMMABLE | SERVICE PREMIUM

EUROMAX MONACO | OPERA SYSTEM
4/6, av. Albert II - 98000 Monaco
+377 97 97 42 30 - info@euromaxmonaco.com
www.euromaxmonaco.com - www.opera-system.com

OPERAJOY

LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'ESTHETIQUE DES RESULTATS PARFAITS, UNE JOIE GARANTIE !





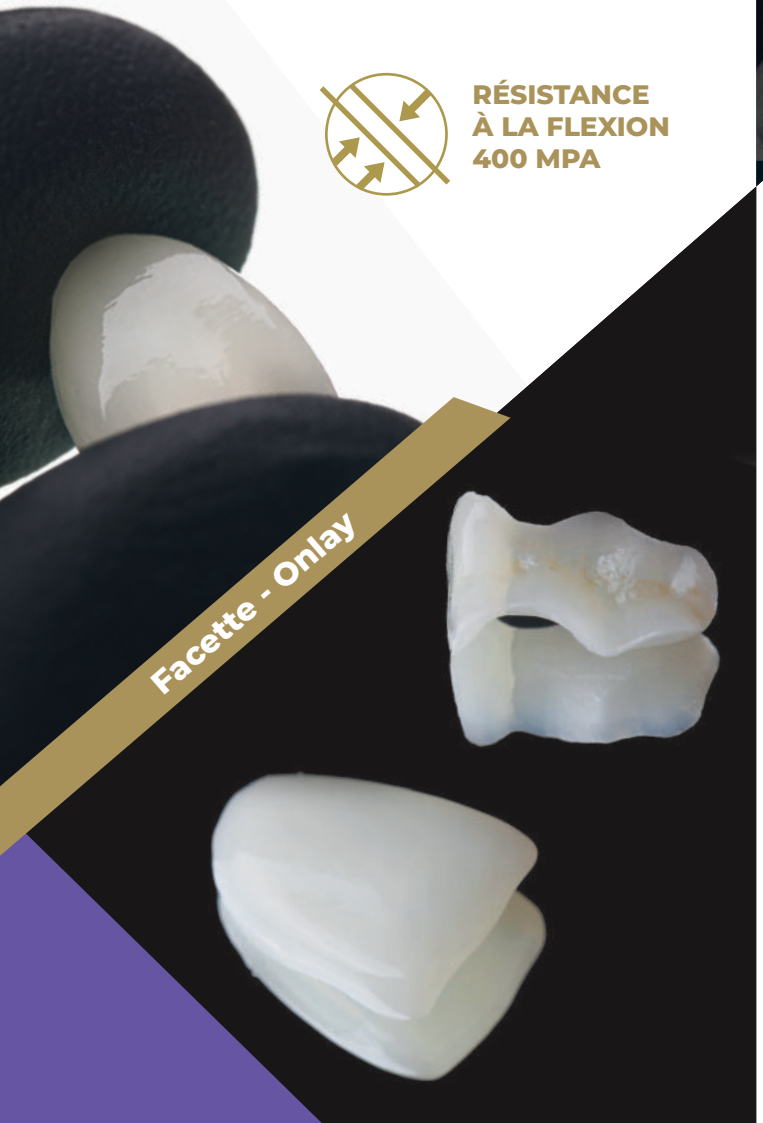
DENTAL LITHIUM - DISILICATE GLASS CERAMIC

OPERA JOY

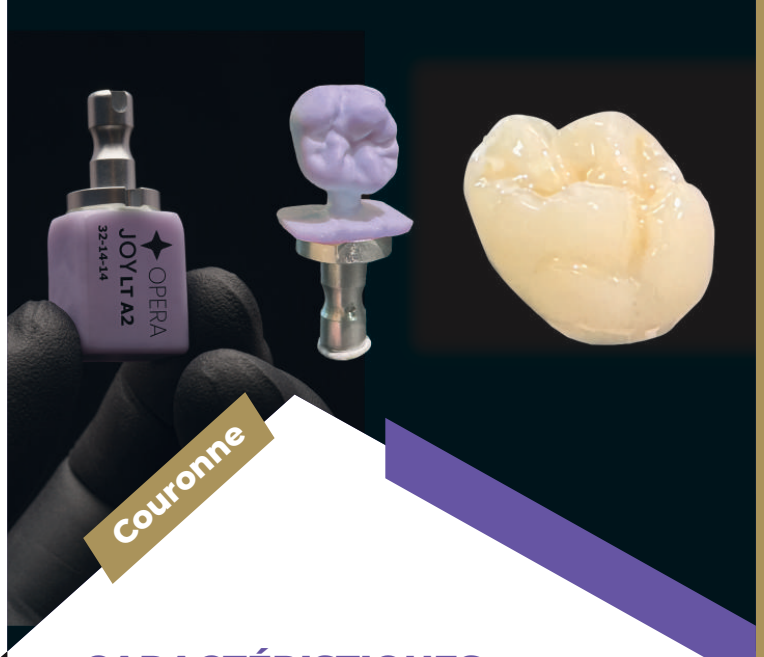
Blocs en vitrocéramique à base de disilicate de lithium

OPERA JOY est un matériau dentaire solide, durable et esthétique, compatible avec les systèmes CFAO pour produire des restaurations précises.

- ☑ Excellente résistance mécanique
- ☑ Hautement esthétique et translucide
- ☑ Restauration immédiate



RÉSISTANCE À LA FLEXION 400 MPA



CARACTÉRISTIQUES

- Densité : 2.4 - 2.7 g/cm³
- Coef. de dilatation thermique (25-500°C) : 8,5-11 x 10^{-6} K^{-1}
- Dureté Vickers : 5400 ± 400 MPa
- Solubilité chimique après frittage : <100 µg/cm²
- Température de cristallisation : 840-850°C

COMPOSITION CHIMIQUE

- SiO_2 : 58.5 % - 72.5 %
- Li_2O : 13 % - 15 %
- K_2O : 3 % - 5 %
- Others oxides : 7.5 % - 25 %

INDICATIONS

- FACETTES
- INLAYS
- ONLAYS
- COURONNES

TEINTES

TEINTES	A1	A2	A3	A3,5	B1	B2	C1	C2	D2	BL2
HT 18-15-13	•	•	•	•	•	•				
LT 18-15-13	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



SCAN



DESIGN



USINAGE



AJUSTEMENT DE LA FORME



CRISTALLISATION

CRISTALLISATION

B/°C	S/mm:ss	T°C/min	T°C	H/min	V1/°C	V2/°C	L/°C
400	6:00	90/30	820/840	00:10/07:00	550/820	820/840	<500

