

# Noritake

## NORI-VEST

Nori-vest est un matériau pour die réfractaire destiné à la réalisation de facettes, d'inlays, d'onlays et des couronnes toute céramique.

### Caractéristiques

1. Le Nori-Vest possède une force suffisante pour résister facilement à la cuisson et au montage.
2. Nori-Vest est facile à retirer après la cuisson de la céramique, et réduit ainsi les risques de cassure des facettes.
3. Les matériaux se mélangent facilement et révèlent les moindres détails de l'empreinte.
4. L'insertion est excellente.

### Propriétés

Proportions du mélange	6 ml/30gm (1pkg. = 30grams)
Temps de travail	3 min. à 20°C
Force de compression	24 Mpa (après une heure) 48 Mpa (après dégazage)

### Utilisation

#### 1. Mélanger

Utiliser 6ml de liquide pour chaque sachet de 30 grammes de poudre. Mixer dans un malaxeur sous vide pendant 40 secondes. Mesurer le liquide avec exactitude car les proportions du mélange assure l'insertion.

#### 2. Verser

Appliquer un dégraissant (cf., Noritake Wax Cleaner) sur l'impression. Verser le matériau avec précaution à l'aide d'un vibreur pour éviter les bulles.

### 3. Retirer le modèle

Attendre au moins une heure, ensuite retirer le modèle réfractaire de l'empreinte. Durant le séchage s'effectue à la fois la mise en forme et la texture de la surface. Ne pas retirer le modèle prématurément. Ne pas attendre également plus d'une heure.

### 4. Dégazage

Nori-Vest est un matériau pour modèle à base de phosphate. Le gaz généré par la chaleur aura des effets irréversibles sur le four à céramique. L'utilisation d'un four traditionnel est recommandé.

#### A) Utilisation d'un four traditionnel uniquement

Temps de séchage	Basse température	Haute température	Taux d'échauffement	Maintien de température	Niveau du vide
0	20-300 °C	1080°C	30-40 °C/min	10-20min	0 cm (Hg)
0	68-572 °F	1976°F	54-72°F/min	10-20min	0 cm (Hg)

#### B) Utilisation d'un four traditionnel et d'un four à céramique

##### Programme four traditionnel

Temps de séchage	Basse température	Haute température	Taux d'échauffement	Maintien de température	Niveau du vide
0	20-300 °C	700°C	30-40 °C/min	30 min	0 cm (Hg)
0	68-572 °F	1292°F	54-72°F/min	30 min	0 cm (Hg)

##### Programme four à céramique

Temps de séchage	Basse température	Haute température	Taux d'échauffement	Maintien de température	Niveau du vide
1min	600 °C	1080°C	45-50 °C/min	10min	0 cm (Hg)
1min	1112 °F	1976°F	81-90°F/min	10min	0 cm (Hg)

#### Remarques :

- Utiliser seulement le liquide spécial pour mélanger les matériaux.
- Mesurer le liquide précisément. Mélanger avec un malaxeur sous vide.
- Eviter tout contact avec les yeux. Dans le cas de contact avec les yeux, nettoyer les yeux abondamment avec de l'eau.
- Ne pas inhaler la poudre du matériau.
- Conserver le liquide loin des températures de congélation et ne pas exposer directement à la lumière du jour.
- Utiliser une protection pour les yeux.

#### Composition du Kit

Poudre : 990 g. (30g x 33pcs)

Liquide : 200 ml

Doseur