



## Premium+

- ▶ Usinage humide 4 axes
- ▶ 3 Blocs
- ▶ 8 outils
- ▶ Usinage pilier personnalisé
- ▶ L364 x P460 x H473 mm
- ▶ ~52 kg

USINEZ JOY  
AVEC NOS  
MACHINES !



## Smart

- ▶ Usinage humide 4 axes
- ▶ Pas d'air comprimé
- ▶ 7 outils
- ▶ L360 x P370 x H490 mm
- ▶ ~28 kg

Création graphique Audomacrea - Euromax-Monaco 2025 - Photos non contractuelles - Ne pas jeter sur la voie publique

## Points clés à retenir

- ▶ Excellente résistance mécanique et haute esthétique translucide.
- ▶ Restauration immédiate, optimisant le temps de traitement.
- ▶ Compatible avec les systèmes CFAO pour des restaurations précises.

### FLUX NUMÉRIQUE COMPLET OPERA SYSTEM



SCANNERS  
INTRAORAU



SCANNERS  
DE TABLE



DESIGN



USINAGE &  
IMPRESSION 3D



CONSUMMABLE



SERVICE  
PREMIUM



**EUROMAX  
MONACO** | **OPERA  
SYSTEM**

4/6, av. Albert II - 98000 Monaco  
+377 97 97 42 30 - info@euromaxmonaco.com  
www.euromaxmonaco.com - www.opera-system.com

★ OPERAJOY

**LA TECHNOLOGIE  
AU SERVICE  
DE L'ESTHETIQUE  
DES RESULTATS  
PARFAITS,  
UNE JOIE  
GARANTIE !**



DENTAL LITHIUM - DISILICATE GLASS CERAMIC

# OPERA JOY

## Blocs en vitrocéramique à base de disilicate de lithium

OPERA JOY est un matériau dentaire solide, durable et esthétique, compatible avec les systèmes CFAO pour produire des restaurations précises.

- ✓ Excellente résistance mécanique
- ✓ Hautement esthétique et translucide
- ✓ Restauration immédiate



**RÉSISTANCE  
À LA FLEXION  
400 MPa**

Facette - Onlay

Couronne

## CARACTÉRISTIQUES

- Densité : 2.4 - 2.7 g/cm<sup>3</sup>
- Coef. de dilatation thermique (25-500°C) : 8,5-11 x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>
- Dureté Vickers : 5400 ± 400 MPa
- Solubilité chimique après frittage : <100 µg/cm<sup>2</sup>
- Température de cristallisation : 840-850°C

## COMPOSITION CHIMIQUE

- SiO<sub>2</sub> : 58.5 % - 72.5 %
- Li<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 13 % - 15 %
- K<sub>2</sub>O : 3 % - 5 %
- Others oxides : 7.5 % - 25 %

## INDICATIONS

- FACETTES
- INLAYS
- ONLAYS
- COURONNES

## TEINTES

| TEINTES     | A1 | A2 | A3 | A3,5 | B1 | B2 | C1 | C2 | D2 | BL2 |
|-------------|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|
| HT 18-15-13 | •  | •  | •  | •    | •  | •  |    |    |    |     |
| LT 18-15-13 | •  | •  | •  | •    | •  | •  | •  | •  | •  | •   |



## CRISTALLISATION

| B/°C | S/mm:ss | T°C/min | T°C     | H/min       | V1/°C   | V2/°C   | L/°C |
|------|---------|---------|---------|-------------|---------|---------|------|
| 400  | 6:00    | 90/30   | 820/840 | 00:10/07:00 | 550/820 | 820/840 | <500 |

